

## SCHWEISSZERTIFIKAT NACH DIN EN 1090

DIESES SCHWEISSZERTIFIKAT IST EINE ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT NR. **2499 – CPR – 0124046-00-01** ÜBER DIE KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSSTEUERUNG UND IST NUR IN VERBINDUNG MIT DEM GENANNTEN ZERTIFIKAT IM GELTUNGSBEREICH DER BAUPRODUKTENVERORDNUNG GÜLTIG.

HERSTELLER: **PAOLO INGLESE SPARE PARTS GMBH**  
RECHENBERGSTRASSE 46  
73770 DENKENDORF

MASSGEBENDE  
BETRIEBSSTÄTTE: WIE VORSTEHEND GENANNT

TECHNISCHE SPEZIFIKATION: EN 1090-2:2018-09  
DIBT- ZULASSUNGSBESCHEID Z-30.3-6

BAUPRODUKT(E) STAHLTRAGWERKE UND BAUSÄTZE BIS EXC2 NACH EN 1090-2

SCHWEISSPROZESS(E): 135 - MAG - METALL- AKTIVGASSCHWEIßEN  
141 - WIG - WOLFRAM- INERTGASSCHWEIßEN

GRUNDWERKSTOFF(E): S235, S275, S355 NACH EN 10025-2  
1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 NACH EN 10088

VERANTWORTLICHE  
SCHWEISSAUF SICHT: ANTON LEIER GEB. 09.05.1983  
SCHWEIßAUF SICHT MIT BASISKENNTNISSEN (B) NACH  
DIN EN ISO 14731

VERTRETER: INGO GRIEBBACH GEB. 29.05.1984  
SCHWEIßAUF SICHT MIT BASISKENNTNISSEN (B) NACH  
DIN EN ISO 14731

GÜLTIGKEITSBEGINN: 01.07.2024

NÄCHSTE ÜBERWACHUNG: 30.06.2025 (VOR-ORT-INSPEKTION)

ZERTIFIKATS-NR.: **SCH 0124046-00-01**

ANMERKUNGEN: INNERHALB DEUTSCHLANDS SIND DIE JEWEILS GÜLTIGE  
BAUREGELLISTE UND DIE ZUGEHÖRIGE ANPASSUNGSRICHTLINIE  
STAHLBAU ZU BEACHTEN.  
FÜR NICHTROSTENDE STÄHLE IST INNERHALB DEUTSCHLANDS  
ZUSÄTZLICH DER ZULASSUNGSBESCHEID Z-30.3-6 DES DEUTSCHEN  
INSTITUTS FÜR BAUTECHNIK (DIBT) ZU BEACHTEN.

Bonn, 03.09.2024

Z. Mbaya

Dipl.-Ing. Zakaria Mbaya  
Leiter Schweißtechnik